

Mehr Informationen unter: [www.buel-bubenzler.de](http://www.buel-bubenzler.de)



**BUEL<sup>®</sup>**  
STRONG **S**

Das BUEL<sup>®</sup> S ist das neueste Gerät in der Baureihe der von PINTSCH BUBENZER entwickelten Marke BUEL<sup>®</sup>. Das Gerät ist für den Einsatz in Radbremsen an Krananlagen bestimmt, in denen für die Betätigung der mechanischen Radbremse hohe Zugkräfte realisiert werden müssen. Das patentierte Zylindersystem erzeugt Zugkräfte bis zu 40.000 N. Eine robuste und dennoch kompakte Bauweise zeichnet die Geräte der Baureihe BUEL<sup>®</sup> S aus. Sie sind für den Einsatz in rauen Umgebungsbedingungen konzipiert.

**Sprechen Sie jetzt mit unseren Ingenieuren und Supportern über Ihre Lösung mit BUEL<sup>®</sup>.**

### Elektrische Ausführung

Die BUEL® S Geräte werden mit Drehstromspannungen von 220 V bis 690 V bei 50 Hz oder 60 Hz betrieben.

### Schutzart

Alle elektrischen Komponenten der BUEL® Geräte sind geschützt vor Umgebungseinflüssen. BUEL® Geräte besitzen die Schutzart IP 65. Optional ist die Schutzart IP 67 möglich.

### Betriebsarten

BUEL® S Geräte arbeiten im Aussetzbetrieb unabhängig von der technologisch notwendigen Betriebsart. Eine Begrenzung der Einschaltdauer ist nicht erforderlich. Nach Erreichen der Endlage (Bremsen offen) schaltet der Motor ab. Für den Fall, dass die Endlage innerhalb einer festgelegten Zeit (4s) nicht erreicht wird, erfolgt intern eine Abschaltung.

### Einsatztemperaturbereich

BUEL® S Geräte sind bei Umgebungstemperaturen von -30°C bis +50°C\* einsetzbar. Für abweichende Umgebungstemperaturen ist der konkrete Einsatzfall mit PINTSCH BUBENZER abzustimmen.

### Betauungsschutz

Für Anwendungen im maritimen Bereich kann optional eine Beheizung der Motorwicklung als Betauungsschutz erfolgen.

Als Heizspannungen sind möglich:

- > 110 bis 120 V AC 50 Hz oder 60 Hz
- > 220 bis 240 V AC 50 Hz oder 60 Hz

### Hydraulikmedium

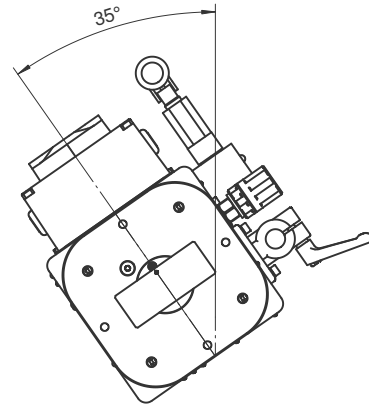
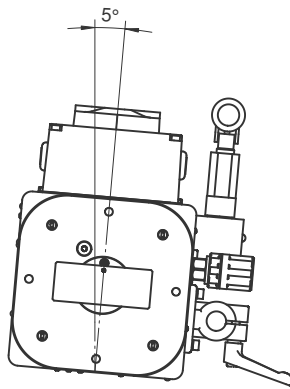
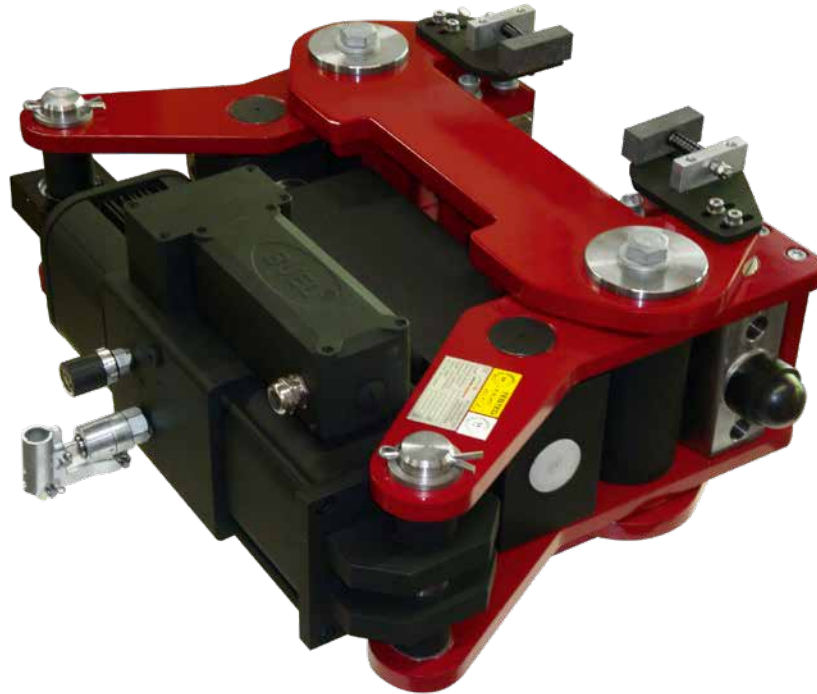
Die BUEL® S Geräte werden standardmäßig mit einem synthetischen Hochleistungs-Hydrauliköl PENTOSIN CHF 11S befüllt. Dieses Hydraulikmedium gewährleistet den Betrieb der Geräte im gesamten angegebenen Temperaturbereich.

Der Einsatz eines biologisch abbaubaren Hydraulikmediums ist in Abstimmung mit dem Hersteller möglich.

### Spezifische Merkmale

- > Druckerzeugung durch Zahnradpumpe
- > Energieeinsparung durch Aussetzbetrieb
- > Fail-Safe-Prinzip
- > Redundantes Ventilsystem
- > Komplette Steuerung im Anschlusskasten
- > Automatische Kompensation von Druckverlusten
- > Geringe Eigenerwärmung
- > Großer Temperatureinsatzbereich
- > Geringes Füllvolumen
- > Geringes ökologisches Gefährdungspotential
- > Hohe Schutzart
- > Günstiges Masse-Leistungsverhältnis
- > Handlüftung mit Absperrventil
- > Einstellbare Schließzeit
- > 2 Typen, eine Baugröße
- > Endlagenschalter für die Bremsen serienmäßig integriert (Anzeige Bremsen gelüftet)

\*Bei 400 V, 50 Hz.

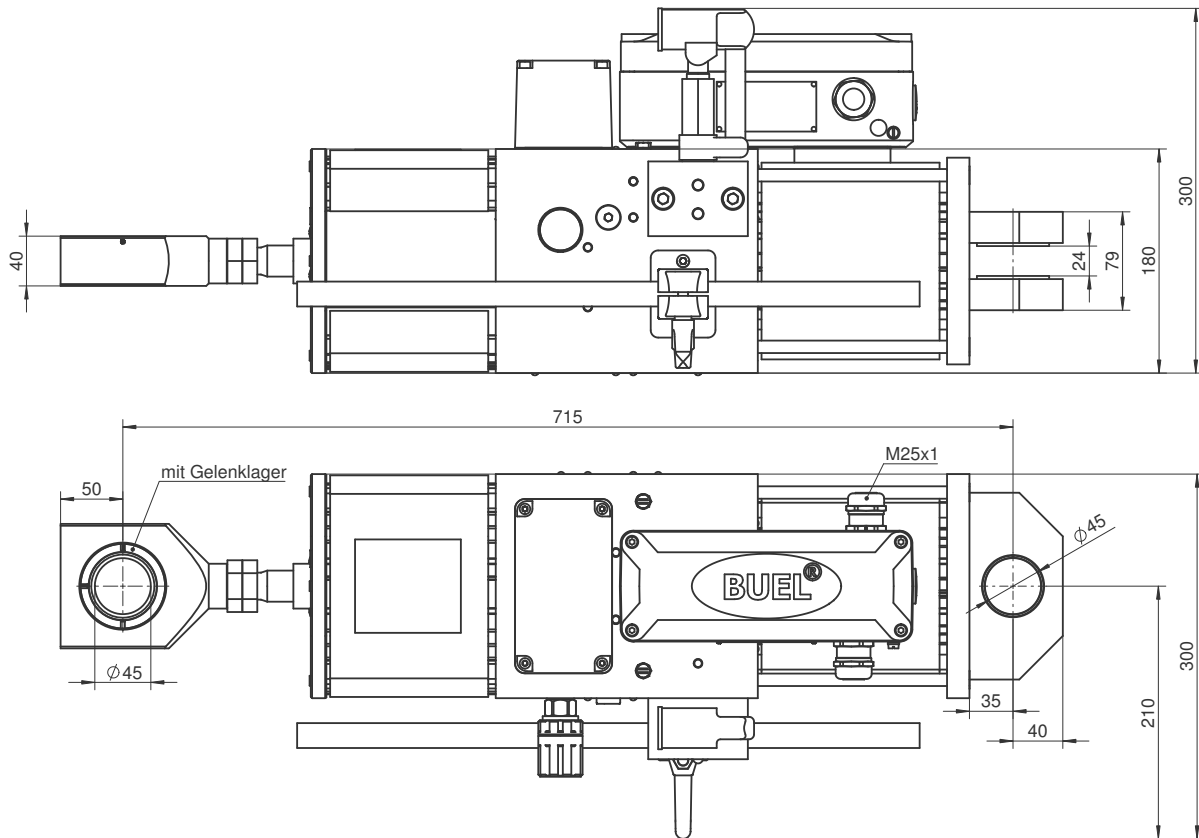


### Einbaulagen

Die BUEL® S Geräte sind vorzugsweise horizontal zu betreiben (horizontal +/-2° aus der Waagerechten). Dabei ist eine Drehung von 35°/5° aus der Normlage zugelassen. Abweichende Einbaulagen sind vorab technisch zu klären.

Typ S	Radbremse	Rückstellkraft (N)	Stellweg (mm)	Max. Leistung (KW)	Max. Stromaufnahme (A)	Betriebsart S1 und S3 (c/h)	Masse mit Hydraulikmedium (kg)
3500-28	BRBe 70	35000	28	1,0	1,7	120	52
4000-28	BRBe 90	40000	28	1,1	1,8	120	52

Die technischen Daten beziehen sich auf den Betrieb mit 3 ~ 400 V, 50 Hz.



S	Typ
3500	Max. Zugkraft in dN

Optionen	Typ
A	Heizung
C	Erhöhter Korrosionsschutz
I	Schutzart IP 67
M	Absperrventil rastend/nicht rastend
R	Absperrventil rastend
xxx V, yy Hz	Spannung, Frequenz

