

Alle Maße in mm  
 Änderungen vorbehalten

Typ SF	10	15	24	30	40	
b <sub>2</sub>	165	165	195	280	300	
b <sub>3</sub>	410	410	480	640	720	
b <sub>4</sub>	110	110	130	155	175	
b <sub>5</sub>	115	115	130	200	220	
b <sub>6</sub>	85	85	100	110	125	
b <sub>7</sub>	60	60	70	110	125	
b <sub>8</sub>	85	85	100	140	160	
b <sub>9</sub>	5	5	5	5	10	
b <sub>10</sub>	90	90	105	150	170	
d <sub>5</sub>	175	175	225	280	310	
d <sub>7</sub>	25	25	31	38	50	
h <sub>1</sub>	270	270	300	400	480	
h <sub>2</sub>	220	220	230	300	375	
h <sub>3</sub>	90	90	70	100	125	
l <sub>1</sub>	657	687	821	955	997	
l <sub>2</sub>	300	300	350	402	506	
l <sub>3</sub>	100	100	110	130	110	
l <sub>4min</sub>	110	110	130	180	200	
Schrauben (10.9)	M24	M24	M30	M36	M48	
Anzugsmoment (μ=0,12) Nm	1017	1017	2033	3535	8550	
Anpresskraft F <sub>A</sub>	kN	100	150	240	300	400
Betriebsdruck	bar	140	180	180	210	210
Max. Druck	bar	200	200	200	240	240
Lüfthub	mm	2	2	2	2	2
Ölvolumen	l	0,023	0,023	0,035	0,050	0,052
Belagfläche	cm <sup>2</sup>	398	398	533	1050	1360
Theor. Reibwert	μ*	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
Gewicht	kg	200	210	368	750	1180

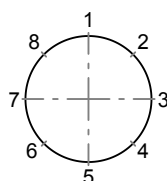
Daten pro Zangenhälfte

\*) Mittlerer statischer Reibwert für Standard-Materialpaarung

Der Reibwert unterliegt Schwankungen in Abhängigkeit von Einsatz-, Material- und Umgebungsbedingungen! Dies ist bei der Auslegung zu berücksichtigen!

**Bremsmoment M<sub>Br</sub> in Nm = F<sub>A</sub> (kN) x μ x d<sub>i</sub> (mm)**

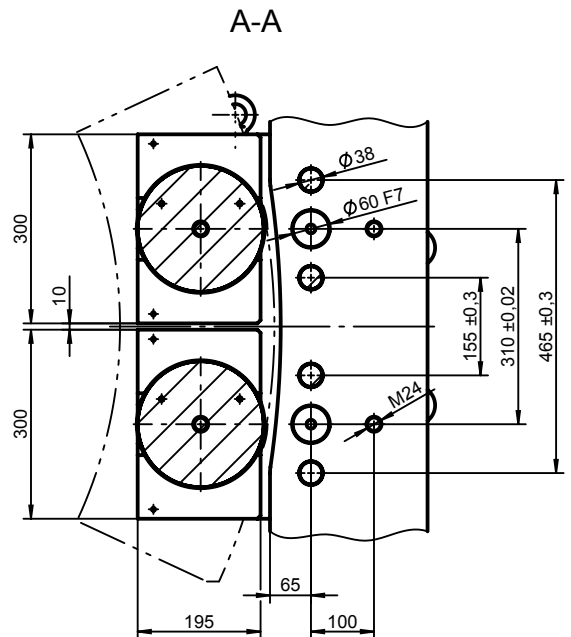
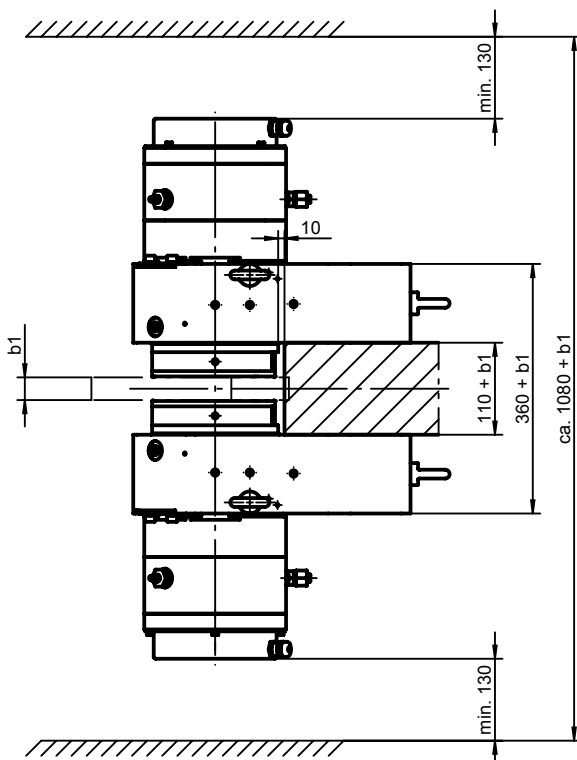
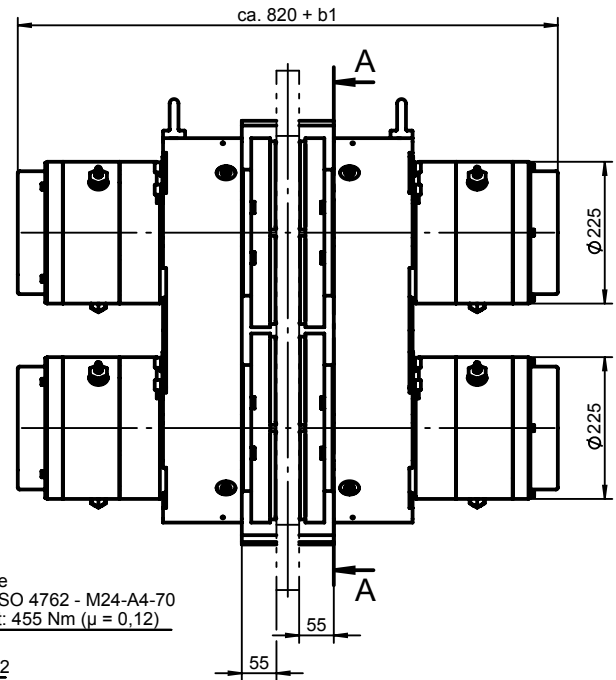
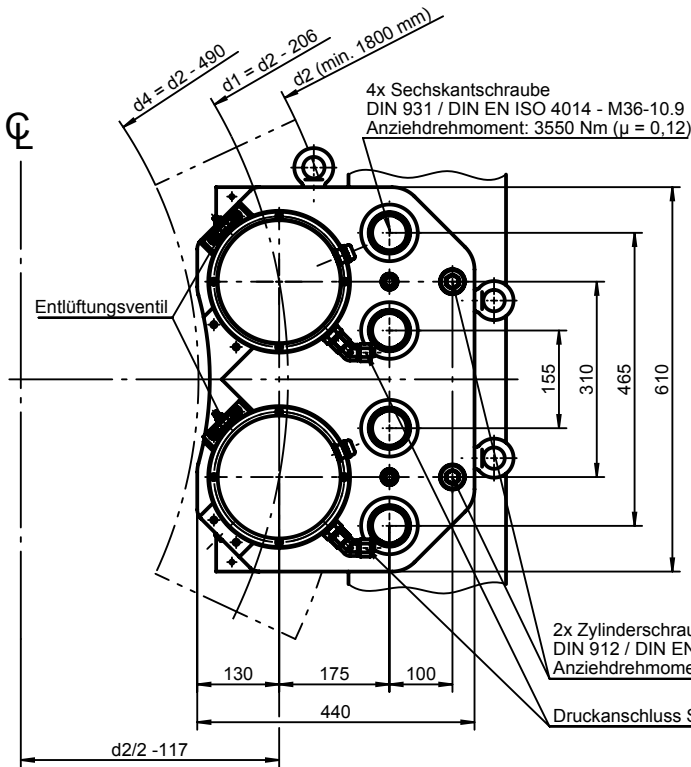
Bitte bei Bestellung die Einbaulage der Bremse angeben.



**Bremscheiben**

	SF 10	SF 15	SF 24	SF 30	SF 40
d <sub>1</sub> =	d <sub>2</sub> - 170	d <sub>2</sub> - 170	d <sub>2</sub> - 200	d <sub>2</sub> - 290	d <sub>2</sub> - 320
d <sub>4</sub> =	d <sub>2</sub> - 420	d <sub>2</sub> - 420	d <sub>2</sub> - 490	d <sub>2</sub> - 620	d <sub>2</sub> - 700

d<sub>2</sub> = Brems Scheibendurchmesser in mm  
 d<sub>1</sub> = Reibdurchmesser in mm  
 d<sub>4</sub> = Max. zulässiger Trommel- bzw. Nabendurchmesser in mm  
 b<sub>1</sub> = Scheibendicke in mm (min. 30)



**Bremsmoment  $M_{Br}$  in Nm =  $F_A$  (kN) x  $\mu$  x  $d_1$  (mm)**

\*) Theoretischer Reibwert für Standard Materialpaarung

Alle Maße in mm  
Änderungen vorbehalten

Typ SF 50		
Daten pro Zangenhälfte	Anpresskraft $F_A$	kN 510
	Betriebsdruck p	bar 200
	Max. Druck $p_{max}$	bar 220
	Lüfthub	mm 2
	Ölvolumen	l 0,07
	Belagfläche	cm <sup>2</sup> 1040
	Theor. Reibwert	$\mu^*$ 0,40
	Gewicht (ohne Konsole)	kg ca. 730

$d_2$  = Brems Scheibendurchmesser in mm

$d_1$  = Reibdurchmesser in mm

$d_4$  = Max. zulässiger Trommel- bzw. Nabendurchmesser in mm

$b_1$  = Brems Scheibendicke in mm (min. 30)